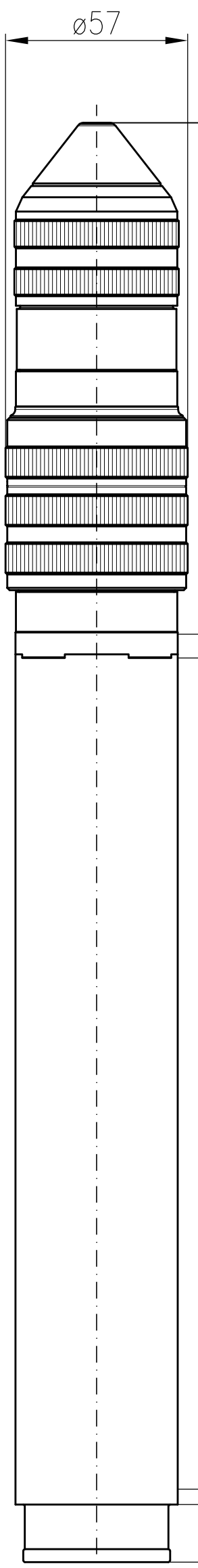


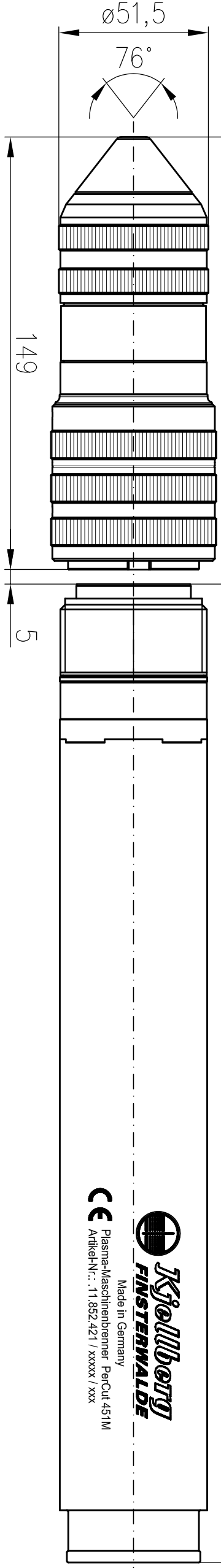
Diese Zeichnung bzw. Unterlage ist unser Eigentum und für uns urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere vorherige ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch an Dritte weitergegeben werden und ist nach Erledigung des Auftrags an uns zurückzugeben. Verstöße sind nach §18 UWG strafbar.

450  
432  
min. Einspannweite 160  
(EL=260)  
min. 42  
Platzbedarf bei Wechsell

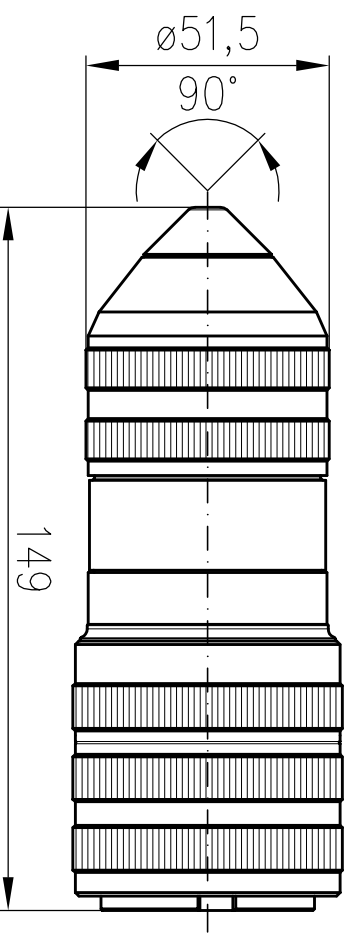
Brenner geschlossen



Brenner geöffnet



.11.852.421.100 <200A (LB I)



Werkzeugkanten:

	-0,2		+0,2

	Längenmaße					
über	0,5	6	30	120	400	1000
bis	6	30	120	400	1000	2000
Abw.:	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

Passung	Abmaße	Verwendungsbereich	Zul. Abw.	Oberfläche	Maßstab:	Masse
		Standard OEM	ISO 2768 T1-m ISO 2768 T2-K	ISO 1302	1:1	2,05kg
			Datum	Name	Werkstoff	Halbzeug
			Bearb. 03.08.11	MKR		
			Gepr.	Norm	Benennung	
					PerCut 451M	
					Standard - ø50,8x260	
					Zeichn.-Nr.	Blatt
					.11.852.421.MB1	1/1 Bl.
					Ers.f.:	Ers.d.:



CE Plasma-Maschinenbrenner PerCut 451M  
Artikel-Nr.: 11.852.421 / xxxxx / xxx